

DIGITAL MATRX MDM by PARKER|PORTER

SUMAR DE SIGURANTA

AVERTIZARI

Mixerul MDM Matrx by Parker este un aparat medical care trebuie sa functioneze numai actionat de personal specializat in folosirea protoxidului de azot. Mixturile de protoxid de azot si oxigen trebuie administrate numai sub supraveghere medicala.

Aparatul este realizat pentru folosirea alimentarii cu oxigen, asigurand o concentratie de 100%. Folosirea concentratorilor de oxygen poate pune pacientul în situatii periculoase.

Chiar daca unitul de anestezie este facut sa previna schimbul între gaze, cel care foloseste unitul are întreaga responsabilitate în determinarea ca fluxul de oxigen sa treaca numai prin conexiunea de oxygen, iar protoxidul de azot sa treaca numai prin conexiunea aferenta situate în spatele capului de anestezie.

Conexiuni electrice. Nu folositi cabluri electrice cu taieturi sau zone îngustate, ori alte stricaciuni. Nu folositi unitul cu prelungitor, deoarece pot avea loc interferente electromagnetice (EMI).

Cerintete sacului de aer. O punga de aer ce contine o valva de admisie a aerului este necesara pentru functionarea acestui unit. Punga de aer este montata din fabrica sau unitul este prevazut cu aceasta separat pentru a o putea indeparta la nevoie.

InhaloSedare.com

ATENTIE

SETARI DIN FABRICATIE

Nu modificati setarile din fabricatie. Acest unit este ajustat si calibrat în vederea unei functionari corespunzatoare înainte livrării. Alte modificari pot schimba precizia functionării.

Instalatia tevilor. Utilizatorul trebuie sa verifca ca toate tevile sunt conectate corespunzator. Daca nu sunteti familiar cu acest sistem, cereti manualul Matrx 10311700. Pentru siguranta pacientului, utilizatorul unitului trebuie sa se asigure ca acest sistem de tevi este conectat corespunzator.

Sistemul de siguranta al diametrului gradat. Conexiunile la gaz ale mixerului MDM sunt gradate mecanic folosind DISS. Aceasta caracteristica ajuta la prevenirea intersectării tevilor. Aceste conexiuni nu trebuie modificate sub nicio forma.

Capacitatea de a se deconecta. În acest unit nu exista componente care pot fi reparate de utilizator. Exista un pericol destul de mare în cazul în care nu se deconecteaza aparatul de la alimentarea electrica în timpul intretinerii.

Testul de alarma. Înainte fiecărei utilizari, trebuie facut testul de alarma.

Cuprins

Note si informatii de contact.....	iv
Introducere.....	1
Scopul utilizarii.....	1
Responsabilitatea utilizatorului.....	1
Verificarea livrarii.....	1
Stabilirea defectiunilor unitului.....	1
Note asupra sistemului.....	1
Sectiunea 1 Descrierea unitului.....	3
1.1 Descriere.....	3
1.2 Display si indicatori.....	3
1.3 Sistemul de alarma.....	4
1.4 Comenzi.....	5
1.5 Stabilirea defectiunilor unitului.....	6
Sectiunea 2 Instalare generala.....	7
2.1 Montarea piciorului.....	7
2.2 Montarea accesoriilor de cauciuc.....	7
2.3 Instalarea cablului de alimentare.....	8
2.4 Conectarea la oxygen/protoxide de azot.....	8
2.5 Reanimatorul valvei de comanda.....	8
Sectiunea 3 Pregatirea pentru utilizare.....	9
3.1 Verificari de capacitate.....	9
3.2 Intretinere.....	10
3.3 Inlocuirea sigurantei intern 115-120V.....	10
3.4 Inlocuirea sigurantei international 220-240V.....	11
Sectiunea 4 Specificari.....	12
4.1 Material.....	12
4.2 Fitinguri.....	12
4.3 Mediu inconjurator.....	12
4.4 Alimentare cu gaz.....	12

InhaloSedare.com

4.5 Livrare gaz.....	12
4.6 Electric (domestic 115-120V).....	12
4.7 Electric (international 220-240V).....	12
Sectiunea 5 Parti de inlocuit.....	13
Cuprinsul ilustratiilor	
Fig. 1 Digital MDM Mixer.....	2
Fig. 2 Panou frontal.....	3
Fig. 3 Stare alarma avarie oxygen.....	4
Fig. 4 Stare alarma protoxide de azot.....	4
Fig. 5 Limita alarma 1 LPM oxygen.....	4
Fig. 6 Stare alarma flux slab.....	4
Fig. 7 Pornirea/Oprire unitului.....	5
Fig. 8 Coeficientul de crestere a fluxului.....	5
Fig. 9 Coeficientul de descrestere a oxigenului.....	5
Fig. 10 Coeficientul componentelor fluxului Protoxid de azot.....	6
Fig.11 Coeficientul componentelor fluxului oxygen.....	6
Fig. 12 Butonul flux oxygen.....	6
Fig. 13 Test alarma, buton silence.....	6
Fig. 14 Instalarea unitului pe suport.....	7
Fig. 15 Instalarea accesoriilor de cauciuc.....	7
Fig.16 Instalare cablu de alimentare.....	8
Fig. 17 Conexiunile oxygen si protoxide de azot.....	8
Fig.18 Conectarea valvei de comanda a resuscitatorului.....	8
Fig.19 Testul de pornire a unitului.....	9
Fig.20 Indicatorul de alarma/ testul de luminozitate.....	9
Fig. 21 Test de alarma protoxide de azot.....	9
Fig. 22 Test de alarma Oxigen.....	9
Fig. 23 Testul de transmitere a fluxului.....	10
Fig. 24 Testul de indicare a procentajului.....	10
Fig. 25 Inlocuirea sigurantei Domestic.....	10
Fig. 26 Inlocuirea sigurantei International.....	11

InhaloSedare.com

Introducere

Atentie! Scopul utilizarii

Mixerul digital MDM si accesoriile sale sunt un echipament medical special realizat pentru a calma durerea. Unitul ii permite utilizatorului sa regleze procentul de oxigen pe o scara de la 100% pana la 30% (si deci de a controla rata de oxigen si protoxid de azot). Utilizatorul poate de asemenea sa stabileasca si volumul total de gaz pana la 9.9 litri pe minut. Mixerul digital MDM este realizat numai in scopul utilizarii de catre personal medical autorizat.

Responsabilitatea utilizatorului. Acest produs nu trebuie reparat decat in conformitate cu prevederile MATRX. In urma folosirii necorespunzatoare, a intretinerii improprii, a stricaciunilor si a daunelor, singura responsabilitate este cea a utilizatorului. Tot a acestuia este si raspunderea ca fitingurile situate in spatele unitului sa ofere dozajul corespunzator de presiune si gaz. Vezi specificarile din sectiunea 4.4.

Acest unit este realizat sa functioneze conform instalarii, functionarii si intretinerii descrise aici. Unitul trebuie verificat periodic. Piese defecte trebuie inlocuite imediat. Un produs defect nu trebuie utilizat!

Verificarea livrarii. Examinati cartonul in care a fost livrat aparatul: nu trebuie sa prezinte stricaciuni. Capul mixerului este ambalat intr-o punga antistatica. Aceasta trebuie sa contina si manualul de utilizare si cablul de alimentare. Verificari deteriorarile vizibile, precum si componentele ca lipsesc. Anuntati dealerul imediat ce descoperiti deteriorari si/sau parti lipsa.

Stabilirea defectiunilor unitului. Mixerul MDM isi face auto-verificari la inceputul si pe toata durata functionarii. Daca sunt detectate erori, pe display se indica EE la afisajul O2, si un cod de eroare pe afisajul fluxului. Daca apare un cod de eroare, incetati folosirea asupra pacientului si apelati Serviciul Tehnic.

In stabilirea defectiunilor unitului, notati ultimul cod de eroare afisat.

Note asupra sistemului. Producatorul isi rezerva dreptul de a face modificari si a a duce imbunatatiri asupra aparatului fara a instiinta clientul. Pentru informatii curente contactati Matrx.

Reparatiile mixerului digital MDM trebuie indeplinite numai de catre personal autorizat de Matrx. Partile ce se pot inlocui sunt listate in Sectiunea 5 si pot fi comandate prin contactarea dealerului local autorizat Matrx.

SECTIUNEA 1 . DESCRIEREA UNITULUI

1.1 **Descriere.** Mixerul digital este prezentat in figura 1. Unitul ii permite utilizatorului sa regleze procentul de oxigen pe o scara de la 100% pna la 30 % (si deci de a controla rata de oxigen si protoxid de azot). Utilizatorul poate de asemenea sa stabileasca si volumul total de gaz pana la 9.9 litri pe minut.

1.1.1 Controlul mixturii. Mixerul amesteca cu precizie oxigen si protoxid de azot din cilindrii sau din sistemul de tevi de gaz, si trimite mixture controlata electronic in orificiul de evacuare al sacului

1.1.2 Siguranta interna. O serie de alarme (vezi sectiunea 1.3) sunt facute sa atentioneze utilizatorul de existent unei problem in cadrul mixerului MDM sau in alimentarea cu gaz.

1.2 **Display si indicatoare.** Numerotarea se refera la figura 2. Afisajul fluxului : afisajul fluxului LPM (4) arata in mod normal intreg coeficientul fluxuluide gaz. De asemenea arata separat coeficientul oxigenului si al protoxidului de azot atunci cand se apasa butoanele pentrul fluxul de oxigen sau protoxid de azot(6). Fluxul de gaz este indicat in sectiunea de indicator al fluxului (5) prin O₂, total sau N₂O.

% Afisaj Oxigen. Afisajul oxigen (3) indica concentratia de oxigen din fluxul total.

InhaloSedare.com

Indicatoarele fluxului de gaz: fluxul gazului este indicat printr-o histograma LED (1) cea cu verde reprezinta O₂, pe cand cea cu albastru reprezinta fluxul N₂O. Numarul de liniute de pe display arata o indicare grafica a nivelului de flux pentru un anume gaz.

1.3 **Sistemul de alarma.** Sunt patru conditii de alarma pentru mixerul MDM. Acestea sunt reprezentate pe displayul sistemului de siguranta (fig.2, item 2), numai in situatii justificate. Acestea sunt:

DEFECTIUNE OXIGEN: aceasta alarma (vezi fig. 3) indica faptul ca oxigenul nu poate fi asigurat. Verificati alimentarea cu oxigen. In timpul acestei alarme, livrarea protoxidului de azot este oprita automat. Afisajele pentru fluxul LPM si % OXYGEN sunt oprite.

DEFECTIUNE PROTOXID DE AZOT: aceasta alarma (fig.4) indica faptul ca protoxidul de azot nu poate fi asigurat. Verificati alimentarea cu protoxid. In timpul acestei alarme, livrarea oxigenului este oprita automat. Afisajele pentru fluxul LPM si % OXIGEN sunt oprite. Ambele defectiuni au alarme care se opresc de la sine. Atunci cand gazul este restabilit, unitul revine la coeficientul fluxului si rata mixturii care erau in functiune inainte de pornirea alarmei.

1 LPM LIMITA DE OXIGEN: acest mesaj (fig.5) apare cand coeficientul fluxului de oxygen ajunge la valoarea de 1 LPM (litri pe minut); unitul nu va permite coeficientului de flux sa coboare sub aceasta valoare. Daca utilizatorul doreste sa micsoreze acest coeficient in timpul afisarii mesajului, unitul va compensa prin cresterea totala a coeficientului de flux.

STARE ALARMA FLUX SLAB : acest mesaj (fig.6) indica scaderea coeficientului fluxului de oxygen sub 10 LPM. Verificati presiunea la alimentarea cu oxygen.

IMPORTANT: actionati asupra tastelor numai cu degetul. Nu folositi obiecte tari sau ascutite deoarece panoul frontal se poate deteriora.

1.4 Comenzi

Tasta ON/OFF: aceasta controleaza functionarea unitului. Prin apasarea acestei taste se poate schimba starea de functionare, de la oprit la pornit si invers.

Nota : daca se opreste si reporneste alimentarea electrica a unitului, prin deconectare sau printr-o pana de curent, unitul va afisa OFF. Pentru a reporni unitul, utilizatorul trebuie sa apese butonul ON/OFF. Unitul va afisa pe display valoarea de 100% Oxygen la 5 LPM.

ATENTIE: dupa ce opriti unitul, sau atunci cand acesta nu este in functiune, toate valvele de alimentare cu oxygen sau protoxid de azot trebuie inchise.

Controlul fluxului: Tasta de Flux LPM (▲ sau ▼) actioneaza intreg coeficient al fluxului ce se livreaza unitului. Actionarea acestor butoane (fig.8) creste sau descreste coeficientul cu 0.1 LPM. Prin apasarea si mentinerea apasat a butonului, in primii doi pasi fluxul va creste incet, apoi din ce in ce mai repede. Un semnal acustic va anunta atingerea unei limite.

Comanda %Oxygen: tasta de %Oxygen (▲ sau ▼) InhaloSedare.com actioneaza asupra intregului procent de oxygen ce se livreaza unitului. Prin apasarea (fig 9) acestui buton procentul de oxygen va creste sau descreste cu 1% sau 5 %. Apasarea si mentinerea apasat va schimba procentul de oxygen, mai incet in primii doi pasi, apoi din ce in ce mai repede. Astfel variaza rata de oxygen in comparatie cu cea de protoxid de azot. Un semnal acustic va anunta atingerea unei limite.

Setarea % a gradului de Oxygen (1% sau 5%): din fabricatie mixerul MDM este setat ca la fiecare actionare a butonului ▲ sau ▼ sa modifice cu 1% oxygenul. Gradul poate fi modificat de la 1 la 5% prin folosirea displayului O2 sau N2O, si prin urmatoarea procedura:

1. Apasati si mentineti butonul DISPLAY N2O
2. In timp ce mentineti apasat butonul display N2O, apasati si butonul Display O2 pana cand veti auzi un semnal sonor.
- 3 Eliberati ambele butoane.

Semnalul sonor indica o modificare si faptul ca aceasta a fost programata in memorie. Unitul va ramane in aceasta setare pana cand secventa este repetata. Deconectarea sau oprirea unitului nu va afecta aceasta setare.

Comenzile display flux: butonul Display O2 sau Display N2O selecteaza coeficientul fluxului. Apasati si mentineti Butonul Display N2O dupa cum se vede in fig. 10, pentru a afisa componenta protoxid de azot din intregul flux. Apasati si mentineti Display O2 (fig.11) pentru a afisa componenta oxigen din fluxul total. Daca nu se mentin apasate niciunul din aceste butoane, displayul LPM FLOW indica fluxul total de gaz.

Butonul flux oxigen: prin apasarea butonului flux oxigen (fig.12) se livreaza oxigen 100% direct in evacuarea mixerului de gaz din spatele unitului. Aceasta evacuare este conectata la pacient printr-un tub conector de respiratie (fig 14). In timpul apasarii acestui buton, se livreaza continuu 100% oxigen cu un coeficient al fluxului de 20 LPM. Eliberarea butonului readuce unitul la coeficientul fluxului si rata mixturii aflate in functiune inaintea actionarii butonului.

Test alarma/buton silence: acesta serveste 2 functii. Atunci cand este actionat ca in fig 13, se pornesc toate afisajele, indicatoarele si alarmele sonore. Acest buton opreste de asemenea alarma Sonora in cazul in care apare un esec al protoxidului de azot. Alarma Sonora va fi trecuta pe modul silentios pentru aproximativ 5 minute, si apoi oprita, in afara cazului in care situatia este remediate.

1.5 Stabilirea defectiunilor unitului

La pornire cat si in timpul functionarii mixerul MDM realizeaza anumite teste. Daca sunt detectate erori, unitul afiseaza EE pe displayul % Oxigen si un cod de eroare pe displayul LPM Flow. Daca apare un cod de eroare, indepartati unitul de la pacient si apelati asistenta tehnica Matrx. In stabilirea defectiunilor unitului, notati ultimul cod de eroare afisat.

SECTIUNEA 2. INSTALARE GENERALA

2.1 Montarea piciorului.

1. Infiletati piulita hexagonala pe surub pana cand cel putin $\frac{3}{4}$ din filet este vizibil deasupra surubului. (vezi fig.14).
2. Infiletati surubul in gaura 5/8 – 18 aflata in coloana localizata in capatul mixerului. Infiletati pana cand se ajunge la piulita.(vezi fig. 14).
3. Folosindu-va de o cheie, rotiti cu putere piulita in sensul acelor de ceasornic (uitandu-va spre baza mixerului), pana cand aceasta se opreste.
4. Glisati boltul printr-o saiba de distantare (daca este prevazuta) si in orificiul special , dar nu pana la capatul surubului. Atunci cand unitul ajunge la inaltimea dorita, rotiti surubul in sensul acelor de ceasornic pana cand se infileteaza, iar unitul este fixat.
5. Daca Valva de control a purificatorului este prevazuta separat, aliniati cele doua orificii la baza mixerului. Finalizati cu bolturi (2) #10-32.
- 6 Urmarind instructiunile sistemului de purificare, conectati valva de control a purificatorului la sistemul de vacuum.

2.2 Instalarea accesoriilor de cauciuc

Procedura de asamblare pentru mixerul MDM este urmatoarea:

1. Glisati deschizatura sacului respirator peste exteriorul diametrului monturii sacului.
2. Inserati conectorul aditional de gaz de 15 mm de la purificator in conectorul tubului respirator.
3. Daca este prevazut accesoriul Valva de control a purificatorului, conectati-o in functie de instructiunile atasate.

2.3 Instalarea cablului de alimentare

Introduceti cablul de alimentare in conectorul admisiei din spatele unitului (fig. 16).

2.4 Conectarea la oxigen/protoxid de azot

Din motive de siguranta, conexiunile la gaz sunt codate prin culoare si indexate mecanic folosind DISS (sistemul desiguranta a indexarii diametrului), pentru prevenirea conexiunilor incrucisate. Fitingurile hexagonale DISS feminine sunt standard pentru ambele furtune.

1. Conectati fittingul hexagonal feminin DISS (vezi fig. 17) al furtunului de protoxid de azot la fittingul DISS masculin in spatele capului mixerului(vezi fig. 19). Strangeti bine cu mana, dar finalizati prin folosirea unei chei simple de 7/8, pentru a preveni scurgerile(o rotatie 1/8). Nu strangeti excesiv de tare.
2. Conectati fittingul hexagonal feminine al furtunului de oxygen, la fittingul admisiei DISS O2 din spatele unitului. Strangeti cu mana apoi finalizati prin folosirea unei chei 11/16” (o rotatie de aproximativ 1/8). Nu strangeti excesiv de tare.

2.4.1 Furtune

Furtunele sunt fabricate pentru a conecta sursa de gaz in multiple configuratii:

- conectarea rapida a fittingurilor sunt facute pentru conectarea fara instrumente ajutatoare, cu fittinguri feminine/masculine sau statii de evacuare. Pentru fiecare procedura de instalare faceti referire la instructiunile producatorului.
- furtunele DISS sunt facute mai ales pentru sistemele portabile. Sursa de gaz DISS masculin este localizata pe regulatorul depe cilindrul uniturilor mobile.

2.5 Reanimatorul valvei de comanda. Un reanimator optional al valvei de comanda este disponibil de la Matrx si conecteaza direct evacuarea O2 din spatele unitului.

SECTIUNEA 3 PREGATIREA PENTRU UTILIZARE

ATENTIE! Inaintea utilizarii mixerului MDM, verificati functionarea unitului prin realizarea urmatoarelor teste:

3.1 Verificari de capacitate. Aceste teste preliminare trebuie sa asigure faptul ca mixerul analgesic functioneaza corect. Daca unitul nu trece unul din aceste teste, va fi returnat pentru service.

Testul de pornire a masinii: apasati butonul ON/OFF (fig 19) dupa ce aparatul trece printr-o rutina de initializare, afisajele % Oxigen si LPM Flow, vor indica 100% si 5 LPM.

Indicatorul de alarma/ Testul de luminozitate: apasati butonul Indicatorul de alarma/ Testul de luminozitate (fig 20) , si displayul trebuie sa se lumineze. % Oxigen si LPM FLOW trebuie sa arate 8.8.8 si 8.8. O data cu afisajele numerice trebuie sa lumineze si displayul. Trebuie sa se lumineze 10 liniute la fiecare indicatie a gazului. De asemenea trebuie sa porneasca si averizarea sonora.

Test de alarma protoxid de azot: setati afisajul LPM Flow la 9.9 LPM, iar afisajul % Oxigen la 30%. Opriti alimentarea cu protoxid de azot a unitului. Atunci cand gazul se termina, asigurati-va ca se petrec urmatoarele (fig 21):

- se lumineaza ALARMA PROTOXID DE AZOT
- intervin semnale sonore
- displayul LPM FLOW indica livrarea fluxului de oxygen
- afisajul % OXIGEN este oprit
- indicatorul fluxului de gaz N2O este oprit
- indicatorul fluxului de oxygen indica cel putin 3 liniute.

Porniti alimentarea cu protoxid de azot. Unitul trebuie sa revina la functionarea normala.(alarma poate sa mai continue pana la 20 de secunde dupa revenirea presiunii gazului).

Test de alarma Oxigen: setati afisajul LPM Flow la 9.9 LPM, iar afisajul % Oxigen la 50%. Opriti alimentarea cu oxigen a unitului. Atunci cand gazul se termina, asigurati-va ca se petrec urmatoarele (fig 22):

- se lumineaza ALARMA OXIGEN
- intervin semnale sonore
- indicatoarele fluxului sunt oprite
- afisajele LPM FLOW si % OXIGEN sunt oprite

Porniti alimentarea cu oxigen. Unitul trebuie sa revina la functionarea normal (alarma poate sa mai continue pana la 20 de secunde dupa revenirea presiunii gazului).

Testul de transmitere a fluxului: setati % OXIGEN la 100 %. Apasati butonul ▼ (fig 23) coeficientul fluxului trebuie sa scada cu 1.0 LPM. Un semnal sonor poate fi perceptat foarte incet in timp ce butonul se mentine apasat. Apasati butonul ▲ si mentineti. Coeficientul fluxului trebuie sa creasca pana la 9.9 LPM. Un semnal sonor poate fi perceptat foarte tare in timp ce butonul se mentine apasat.

Testul de indicare a procentajului: setati LPM pana la 9.9. Apasati butonul ▼ % OXIGEN. Coeficientul % OXIGEN trebuie sa scada cu 30%. Un semnal sonor poate fi perceptat foarte incet in timp ce butonul se mentine apasat. Apasati si mentineti % OXIGEN ▲ (fig 24) . Afisajul % OXIGEN trebuie sa creasca 100%. Un semnal sonor poate fi perceptat foarte tare in timp ce butonul se mentine apasat.

3.2 Intretinerea. MDM este un unit medical de mare precizie pentru calmarea durerii. La fel ca orice alt aparat medical, necesita inspectie periodica si intretinere.

Urmatoarea rutina de intretinere ajuta la mentinerea integritatii sistemului si a functionarii fara incidente.

- inspectati zilnic mixerul, furtunele, conexiunile in vederea deterioratilor, uzurii si scurgerilor.

- inainte de fiecare utilizare, faceti un test functional.

- in timpul curatarii exteriorului unitului, aveti grija ca niciun lichid sa nu patrunda in interior. Producatorul recomanda folosirea unei carpe foarte putin umezite cu un sapun lichid sau un detergent special pentru suprafete din plastic. Nu aplicati spray direct pe carcasa. Un dezinfectant poate fi aplicat in acelasi fel.

AVERTIZARI! Inaintea curatarii unitului, deconectati-l de la alimentarea electrica.

ATENTIE! Nu cufundati unitul in apa! Folositi doar o carpa umeda.

3.3 Inlocuirea sigurantei intern (115-120V)

1. Pentru a inlocui o siguranta arsa opriti unitul, deconectati de la alimentarea electrica, apoi scoateti conectorul din spatele unitului.

2. Indepartati cabina de sigurante (fig 25)

3 Indepartati siguranta arsa din lacasul sau si inlocuiti cu o siguranta 5mmx20mm, 2.5 amp, 250 volt, slo-blo, nr 638825537. InhaloSedare.com

3.4 Inlocuirea sigurantei international (220-240 V)

1. Pentru a inlocui o siguranta arsa opriti unitul, deconectati de la alimentarea electrica, apoi scoateti conectorul din spatele unitului.

2. Indepartati cabina de sigurante (fig 26)

3 Indepartati siguranta arsa din lacasul sau si inlocuiti cu o siguranta 5mmx20mm, 2.5 amp, 250 volt, slo-blo, nr 638825537. Sunt necesare doua sigurante pentru ca unitul sa functioneze.

SECTIUNEA 4 SPECIFICARI

4.1 Material

Dimensiuni: 8" W x 5.5" H x 10" D

Greutate: 6 lbs.

4.2 Fitinguri

Evacuare gaz: 15mm ID x 22mm OD

Admisie protoxide de azot: Male DISS CGA 1040

Admisie oxigen: Male DISS CGA 1240

4.3 Mediu inconjurator

Temperature depozitare: -10°F to 120°F

(-17°C to 48°C) Inaintea punerii in functiune permiteti sa se acomodeze cu temperature din ambient.

Temperature functionare: 72°F (22°C)

Umiditate : ambient fara condens

4.4 Alimentare gaz

4.4.1 Admisie oxigen

Presiune: 50 to 55 psi

Flux: 30 LPM flux minim

NOTA

Cand se foloseste optional reanimatorul valvei de comanda este nevoie de un flux de oxigen de 120 LPM

4.4.2 Admisie protoxid de azot

Presiune : 50 to 55 psi

Flux : 10 LPM flux minim

4.5 Livrare gaz

Flux oxigen: 10 to 30 LPM (20 LPM nominal la 50 psi admisie)

Concentratie minima protoxid de azot: 00%

Concentratie maxima protoxid de azot: 70%

Concentratie minima oxigen : 30%

Concentratie maxima oxigen: 100%

Coeficientul fluxului la 100% Oxigen: 1.0 pana la 9.9 LPM

Coeficientul fluxului la orice procent al mixturii: pana la 9.9 LPM†

(†Nivelul minim al fluxului limitat de 1.0 LPM limita oxigen)

4.6 Electrical (Domestic 115–120 V)

Input Voltage Supply: 115 VAC nominal

Input Line Frequency: 60Hz

Circuit Protection: 2.5 amp (Matrx PN 63882537)

4.7 Electrical (International 220–240 V)

Input Line Frequency: 50–60Hz

Circuit Protection: doua 2.5 amp (Matrx PN 63882537)

Section 5 Replacement Parts

The following replacement parts may be obtained from Matrx by Parker:

Matrx Part No. Description

20150000 Power Cord (USA)

10545100 Instruction Manual

63882537 Fuse: 2.5 amp, 250 volt, slo-blo (time delay)

5 mm by 20 mm (Note: international 220-240)

volt units require two fuses)

91515192 Matrx scavenger Adult

91515193 Matrx scavenger Medium

91515194 Matrx scavenger Pediatric

91316043 3 Liter breathing bag

Hoses

Ohio Male Quick Connect

92305126 Ohio Quick Connect male X DISS female Oxygen

92305127 Ohio Quick Connect male X DISS female Nitrous oxide

92515063 Ohio Quick Connect male X 1/4 NPT Vacuum

DISS (Diameter Indexed Safety System)

92305110 DISS female X DISS female Oxygen

92305111 DISS female X DISS female Nitrous oxide

92305248 DISS female X DISS female Vacuum

DISS Hand-I-Twist

92305288 DISS Hand-I-Twist female X DISS female Oxygen

92305289 DISS Hand-I-Twist female X DISS female Nitrous oxide

92515064 DISS Hand-I-Twist female X 1/4 NPT Vacuum

DISS X Ohio Female Quick Connect

92305118 DISS female X Ohio QC female Oxygen

92305119 DISS female X Ohio QC female Nitrous oxide

92305353 DISS female X Ohio QC female Vacuum

InhaloSedare.com